Public
- Techniciens en maintenance de véhicules industriels

Prérequis
- Connaissances mécaniques PL de base requises

Modalités d'admission
- Aucune en dehors des prérequis

Durée
- 14 heures

Modalités et méthodes pédagogiques
- Présentiel
- Alternance de séances de face à face, cas pratique sur véhicule, …

Qualité des formateurs
- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis
- Certificat de réalisation
- Attestation de fin de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter
www.aftral.com
0809 908 908

PRE-CONTROLE TECHNIQUE DES VEHICULES INDUSTRIELS

Objectifs généraux
- Réaliser le pré-contrôle technique des véhicules lourds en vue du passage au contrôle technique dans le respect des procédures et de la réglementation en vigueur
- Identifier les points de contrôle, analyser leurs défaillances et juger leurs niveaux de criticité ainsi que leurs conséquences

Les plus de la formation
- Une formation axée sur les attendus et les évolutions du métier
- Une pédagogie alternant des apports théoriques et des mises en situation sur véhicule pour un maximum d'efficacité
- Des moyens matériels performants et innovants
- Une formation active et inter active avec des cas pratiques

Mode d'évaluation des acquis
- Evaluation au fur et à mesure de la progression.
- Evaluation finale : QCM

Validation
- Attestation de formation
- Niveau : Sans niveau spécifique
- Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- Code RNCP : Sans objet
- Code Certif Info : Sans objet

Agrément
- Sans objet

PROGRAMME

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	**Identifier les objectifs et étapes de la formation**	**1 h 00**

- Vérification du respect des prérequis
- Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels
- Présentation de la formation
- Modalités pratiques
- Tour de table

MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	**Maîtriser les connaissances théoriques du pré-contrôle technique des véhicules industriels**	**6 h 00**

- La législation encadrant le contrôle technique des véhicules industriels
  - Les obligations du propriétaire
  - Le contrôle technique : les points de contrôle
  - Méthode de contrôle et sanctions : les 3 catégories de défaillance
  - Le rapport de contrôle technique
- Identification et fonction des différents éléments à contrôler
  - Identification du véhicule
  - Les équipements de freinage
  - La direction, les essieux, les roues, les pneus et la suspension
  - Les éléments liés à la visibilité d'un PL
  - Les feux, les dispositifs réfléchissants et les équipements électriques d'un PL
  - Le châssis et ses accessoires
  - Ensemble des équipements spécifiques aux véhicules lourds GPL, GNV, GNL
  - Le tachygraphe et dispositif de limitation de vitesse
  - Les nuisances, émissions et fuite de fluides
  - Les éléments propres aux véhicules spécifiques
- Les règles d'hygiène et de sécurité
  - La sécurité et les EPI lors d'une intervention sur un véhicule industriel

MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Salle technologique
équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
3	**Réaliser les opérations de pré-contrôle technique des véhicules industriels**	**6 h 00**

- Identifier le véhicule
  - Présence documents : Certificat d'immatriculation, certificat de conformité, procès-verbal en cas de contre-visite, attestation de vérification du limiteur de vitesse de moins d'un an (TC et MD) et certificat d'installation de l'EAD (TC)
  - Présence et l'état de la plaque d'immatriculation
  - Présence du numéro de châssis / numéro de série
- Le dispositif de freinage
  - Situer les éléments constituant le circuit de freinage pneumatique

  Contrôler :
  - L'absence de fuite d'air sur l'ensemble du circuit de freinage pneumatique
  - La présence des têtes d'accouplement pneumatiques et électriques pour freins de remorque
  - Le fonctionnement et l'état de la timonerie, les tambours / disques de freins
  - Le fonctionnement de l'ABS et de l'EBS
  - Le fonctionnement du système de freinage, du compresseur et des réservoirs
  - Le fonctionnement du signal avertisseur pour la pression / Manomètre du signal avertisseur
- Les essieux, roues, pneus, suspension et direction

  Contrôler :
  - L'état des pneumatiques (Flan, bande de roulement, pression et jumelage)
  - L'état et l'absence de fuite des suspensions pneumatiques
  - L'état du volant de direction et l'absence de « point dur »
  - L'état de la sellette / timon, le graissage et l'absence de corps étrangers
  - L'absence de fuite aux moyeux de roue

MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

Atelier
Véhicules d'application
Matériel de maintenance

L'utilisation du genre masculin dans le texte permet de l'alléger mais ne peut être perçue comme de la discrimination en référence à la loi du 4 août 2014 pour l'égalité réelle entre les hommes et les femmes.

▪ La visibilité - Contrôler l'état le fonctionnement des vitrages, l'ensemble des rétroviseurs et essuie-glaces ▪ L'équipement d'éclairage et le système électrique Contrôler : - L'état, le fonctionnement et l'orientation de l'ensemble des feux et dispositifs d'éclairage - La présence et l'état des catadioptres, marquages signalétiques et plaques réfléchissantes arrières - La présence et fonctionnement des liaisons électriques entre le véhicule tracteur et la remorque ou semi-remorque - L'état des batteries si exigé (MD et TC) ▪ Le châssis et ses accessoires Contrôler : - L'état des réservoirs et canalisations à carburant, du support de roue de secours, du dispositif d'accouplement et de remorquage, de la cabine et carrosserie, du plancher et du siège conducteur - La présence et l'état des pare-chocs, des dispositifs de protection latérale et de protection arrière, des portes et poignées de portes, des marchepieds, des garde-boues et des dispositifs antiprojections ▪ Les nuisances, émissions et fuites Contrôler : - Le bruit et les systèmes antibruit - Les émissions d'échappement, les équipements de régulation, l'opacité - L'absence de fuites de liquides ▪ Les autres équipements Contrôler : - La présence et l'état des ceintures/boucles de sécurité et la sécurité de leurs attaches - La présence et le fonctionnement du tachygraphe, du compteur kilométrique, de l'avertisseur sonore et du dispositif limiteur de vitesse - Présence et validité de l'extincteur ▪ Port des EPI lors d'une intervention sur un véhicule industriel ▪ Contrôles supplémentaires pour les véhicules de transport de voyageurs Contrôler : - L'état et le fonctionnement des portes d'entrée et de sortie, les issues de secours - La présence des équipements de signalisation et équipements spéciaux (Exigences concernant le transport d'enfants) - L'état des sièges, des couloirs, des emplacements pour voyageurs debout et des escaliers et marches - La présence du certificat d'installation de l'EAD et de l'attestation de vérification du limiteur de vitesse	

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
4	**Evaluer les acquis de la formation**	**0 h 30**
▪ Evaluation finale – QCM		**MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES** Atelier de maintenance Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
5	**Bilan et synthèse du stage**	**0 h 30**
▪ Bilan de la formation ▪ Synthèse du stage ▪ Evaluation de satisfaction de la formation		**MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES** Salle équipée d'un ensemble multimédia